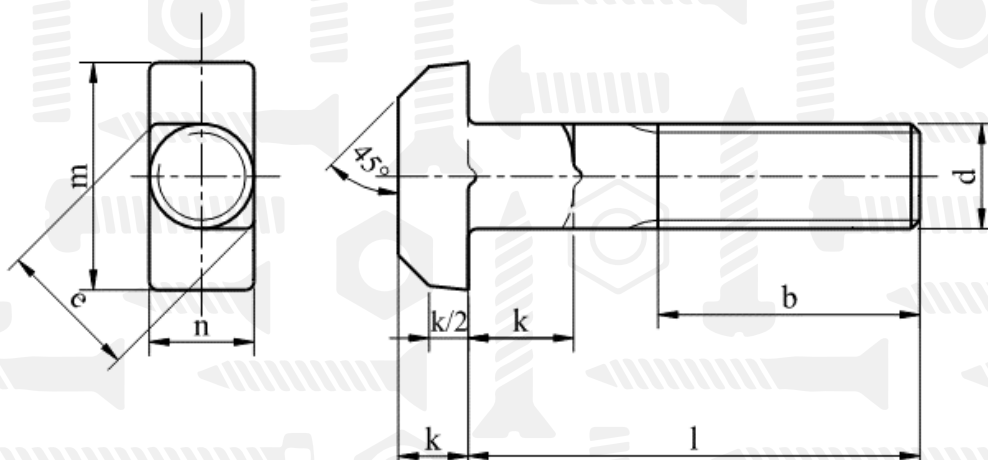


DIN 188

Болт з Т-подібною головкою, квадратним підголовником і неповною різьбою



Розмір/Діаметр

d	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48	
P	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	
b _{min}	l ≤ 125	22	26	30	38	46	54	66	78	90	-
	125 < l ≤ 200	-	-	-	44	52	60	72	84	96	108
	l > 200	-	-	-	-	-	-	-	97	109	121
e _{min}	9,24	11,81	14,17	19,32	24,33	29,48	37,2	44,57	52,29	60,0	
k	nom.	5,5	7	8	10,5	13	15	19	23	26	30
	max.	5,9	7,45	8,75	11,4	13,9	15,9	20	24	27	31
	min.	5,1	6,5	7,25	9,6	12,1	14,1	18	22	25	29
n	nom.	8	10	12	16	20	24	30	36	42	48
	max.	8,75	10,75	12,9	16,9	21	25	31	37,25	43,25	49,25
	min.	7,25	9,25	11,1	15,1	19	23	29	34,75	40,75	46,75
m	nom.	18	21	26	30	36	43	54	66	80	88
	max.	18,9	22	27	31	37,25	44,25	55,5	67,5	81,5	89,75
	min.	17,1	20	25	29	34,75	41,75	52,5	64,5	78,5	86,25
d _b	-	-	-	-	-	-	-	M12	M12	M12	
t	-	-	-	-	-	-	-	22	22	22	

P – крок

k – висота головки

d – діаметр

b – довжина різьби

m – довжина головки

n – ширина головки

e – розмір підголовника

l – довжина