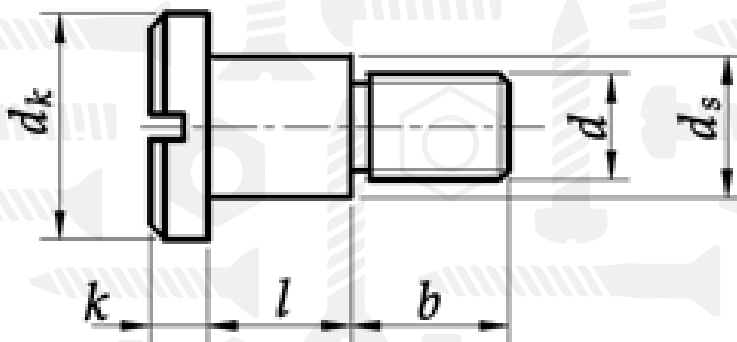


DIN 923

Гвинт зі зменшеною плоскою головкою, прямим шліцем і різьбовою цапфою



Розмір/Діаметр

d	M1,4	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	
P	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
b	2,2	2,5	3	3,5	4,5	6	7	9	11	13,5	
d_k	<i>max=nom</i>	3,5	4	4,5	6	7	8,5	11	13	16	20
	<i>min</i>	3,32	3,82	4,32	5,82	6,78	8,28	10,73	12,73	15,73	19,67
d_s	<i>max=nom</i>	2	2,5	2,8	3,5	4	5,5	7	8	10	13
	<i>min</i>	1,975	2,475	2,775	3,47	3,97	5,47	6,964	7,964	9,964	12,957
k	<i>nom.</i>	0,9	1	1,2	1,5	1,8	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6
	<i>max</i>	1,02	1,12	1,32	1,62	1,92	2,52	2,82	3,25	3,95	4,75
	<i>min</i>	0,78	0,88	1,08	1,38	1,68	2,28	2,58	2,95	3,65	4,45

P – крок
 d – діаметр
 d_s – діаметр тіла
 d_k – діаметр головки
 l – довжина тіла
 k – висота головки
 b – довжина різьби