

Болт з напівкруглою головкою і квадратним підголовником

DIN 603

ГОСТ 7802-81

ISO 8677

PN 82406

DINMARK

Розмір/Діаметр

d		M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
P		0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5
b _{min}	l≤125	16	18	22	26	30	38	46
	125<l≤200	22	24	28	32	36	44	52
	l>200	-	-	41	45	49	57	65
d _k	min.	13,55	16,55	20,65	24,65	30,65	38,8	46,8
	max.	12,45	15,45	19,35	23,35	29,35	37,2	45,2
k	max.	3,3	3,88	4,88	5,38	6,95	8,95	11,05
	min.	2,7	3,12	4,12	4,62	6,05	8,05	9,95
f	min.	4,1	4,6	5,6	6,6	8,75	12,9	15,9
	max.	2,9	3,4	4,4	5,4	7,25	11,1	14,1
v	min.	5,48	6,48	8,58	10,58	12,7	16,7	20,84
	max.	4,52	5,52	7,42	9,42	11,3	15,3	19,16

P – крок

k – висота головки

b – довжина різьби

d – діаметр

d_k – діаметр головки

f – висота підголовника

v – ширина підголовника

l – довжина