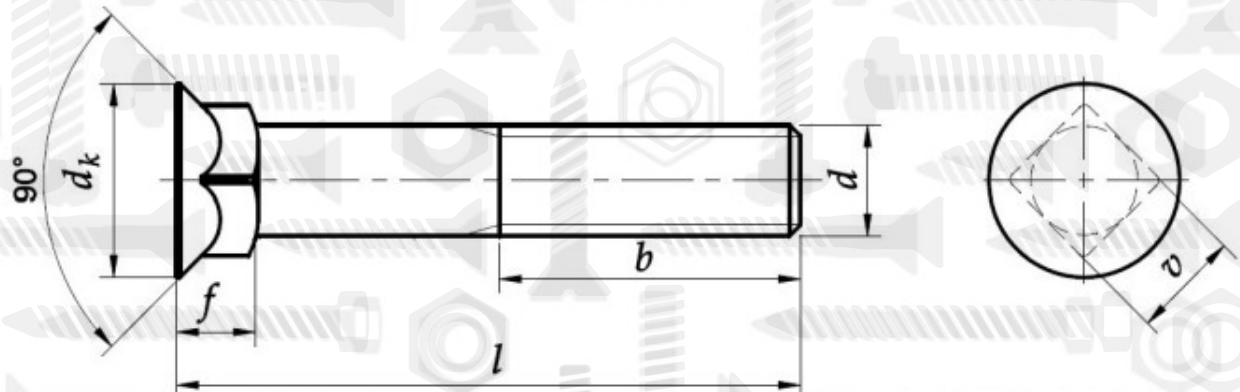


Болт з потайною головкою і низьким квадратним підголовником

DIN 608

ГОСТ7786-71

PN 82402



Розмір/Діаметр

d	M10	M12	M16*	M20*
P	1,5	1,75	2	2,5
b <sub>min</sub>	26	30	44	52
d <sub>k</sub>	min.	18,35	23,35	27,35
	max.	19,65	24,65	28,65
f	min.	7,55	9,95	11,45
	max.	8,45	11,05	12,55
v	min.	9,42	11,3	15,45
	max.	10,58	12,7	16,55

\* - розміри які не включені в стандарт

P – крок

b - довжина різьби

d - діаметр

d<sub>k</sub> - діаметр головки

f - висота підголовника

v - ширина підголовника

l - довжина