



DIN*MARK*

Експерт з якісного кріплення

Види гайок та сфери їх застосування: технічний огляд

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Гайки шліцеві



DIN 981



AN 86



DIN 1804



DIN 546



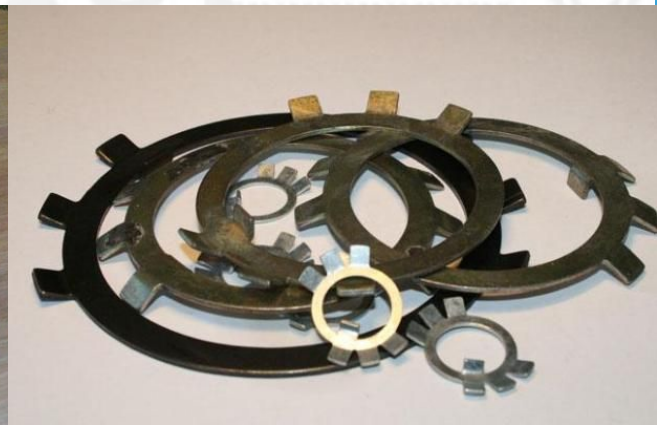
DIN 5406

Гайки шліцеві

Шліцеві гайки використовуються для фіксації співвісних деталей на валах, таких як: підшипники, втулки, шарові опори та інші деталі обертання.

Зазвичай вони нижчі і менші за зовнішніми параметрами, ніж стандартні шестигранні гайки, але часто вони використовуються на великих валах, тому була придумана така конструкція, в якій закрутити їх можна спеціальним ключем, меншим за розмірами ніж звичайний рожковий ключ відповідного діаметру гайки.

Цей ключ чіпляється спеціальним зубом за один із шліців гайки і, огинаючи її корпус, впирається в неї, даючи можливість прикласти зусилля для провертання.



Гайки шліцеві

Часто зустріти ці гайки можна на вузлах станків, в автомобілі на амортизаційних стійках, в вузлах велосипедів, на фотооб'єктивах і т.д.

AN 86, DIN 1804 та DIN 981 схожі між собою за конструкцією та принципом використання. Але у AN 86 є стопорне поліамідне кільце, що робить її самоконтрящою. Тоді як DIN 1804 і DIN 981 стопоряться за рахунок багатолапчатих шайб, внутрішня лапка яких заводиться в повздовжній проріз на валу, а зовнішні загинаються в шліці гайки, після закручування.



Гайки шліцеві

Між собою **DIN 1804** та **DIN 981** можуть відрізнятися формою корпусу гайки, деякими діаметрами, та кроком різьби:

- у DIN 1804 крок різьби 1,5 на діапазоні діаметрів від M12 до M75,
- у DIN 981 він в діапазоні від M25 до M50. До того ще DIN 981 може мати трапецієвидний тип різьби на діаметрах від 210 мм.

AN 86 має діапазон кроків від 1 до 2 і пропонується тільки в варіанті сталь оцинкована, тоді як DIN 1804 та DIN 981 можуть бути в варіантах чорної сталі без покриття, хромовані, фосфатовані, нержавіючі, латунні і т.д.

Шліцеві гайки мають варіанти виконання і на 4, і на 6, і на 8 шліців.

За стандарт прийнято:

- Діаметр 6 - 42 мм - 4 шл.
- Діаметр 45 - 125 мм - 6 шл.
- Діаметр від 130 мм - 8 шл.

Гайки з накаткою



DIN 466

DIN 467



Гайки з накаткою, висока та низька використовується в таких з'єднаннях, де передбачене постійне закручування та розкручування за допомогою людських рук, без використання додаткового інструменту.

Саме накатка створює додатково зчеплення пальців рук з самою гайкою. Це можуть бути вузли в медичному обладнанні, в вимірювальних приладах (штативи теодолітів, нівелірів), в станках, і т.д. Не розраховані на великі навантаження.

Пропонуються в матеріалах сталь, нержавіюча сталь, та латунь, іноді алюміній та пластик.



ART 9071 Гайка втулка шестигранна

на відміну від DIN 6334 має більший діапазон довжин,
на відміну від AN 85 - більший діапазон діаметрів

ART 9070 Гайка втулка циліндрична

Гайки втулки використовуються для подовження різбових з'єднань, для з'єднання між собою таких різбових елементів як шпильки, болти і т.д., а також для створення проставок між різними деталями, починаючи від плат електросхем, рекламних конструкцій та меблів, до різного роду обладнання в машинобудуванні

Вставки / Втулки



AN 335 Вставка різьбова

Матеріали: латунь, цинк

<https://www.youtube.com/watch?v=3yBvEtmnC UA>



ART 9058 A1 Вставка різьбова



DIN 8140 Вставка різьбова

Вставки різьбові використовуються для відновлення зірваної різьби в отворі, для посилення вузла з'єднання в м'яких матеріалах, та для переходу на менший/більший номінал різьби.

<https://www.youtube.com/watch?v=bp31p8jSWaM>

Заглушки / Пробки різьбові



DIN 906



DIN 908



DIN 910



DIN 7604

Заглушки та пробки різьбові використовуються для закриття трубних, та інших різьбових отворів, в системах кондиціонування, опалення, в масляних магістралях, в картерах двигунів, в корпусах гідроциліндрів та редукторів.

Контактна інформація

Для консультації, замовлення чи додаткових питань щодо кріплення :

+ 38(096) 011 01 03
info@dinmark.com.ua

Сайт: dinmark.ua





**Даваймо розвиватись з
DINMARK!**

Dinmark.ua